

FORUM

SCHNEIDWERKZEUG- UND SCHLEIFTECHNIK

Ausgabe 2
Juli 2023



TRAITEMENT AU LASER EN TECHNOLOGIE D'OUTILS

DES PARTENAIRES SOLIDES ÉCRIVENT
UNE HISTOIRE À SUCCÈS

COMPLET SOLUTIONS D'AUTOMATISATION

La robotique SCHNEEBERGER pour la technique de rectification de précision.



Schneeburger Corvus NGB avec cellule robotisée externe

Le fabricant de rectifieuses J. SCHNEEBERGER Maschinen AG développe et construit des machines 5 axes puissantes et de haute précision. Divers outils de coupe et composants de précision pour la construction de turbines, les fabricants d'engrenages planétaires pour l'électromobilité, l'énergie éolienne et la technologie médicale - les fabricants des secteurs les plus divers font confiance à la fiabilité et à la productivité des rectifieuses suisses.

Le chargement automatisé des machines 24h/24 et 7j/7 augmente considérablement la productivité et la fiabilité. Il est devenu indispensable dans de nombreuses applications, et la tendance est claire même avec des quantités plus petites et des temps de production plus longs. Où le processus de broyage est épuisé uniquement avec les conditions physiques limites,

Les temps non productifs sont de plus en plus mis en évidence. Pendant que la machine est en train de meuler, le robot peut effectuer un travail utile avec des périphériques. Cela minimise le temps de cycle total et optimise le rendement et l'économie.

Grâce à une technologie de pointe sans compromis, l'entreprise suisse est à la pointe des solutions d'automatisation spécifiques aux clients. Du petit robot Scara pour les outils à queue et un temps de changement de huit secondes au robot robuste avec une charge utile allant jusqu'à 35 kg et une arène de robot imposante - avec son portefeuille d'automatisation, SCHNEEBERGER propose une solution adaptée à presque toutes les applications. Le réglage fin est fait en ingénierie interne

Les robots sont équipés de pinces spéciales spécifiques à l'application. Des palettes spécifiques à la pièce complètent les concepts d'automatisation de SCHNEEBERGER.

La flexibilité du robot à bras articulé 6 axes de FANUC ne fixe pratiquement aucune limite en matière d'effets secondaires à valeur ajoutée. Par exemple, le programme de rectification approprié peut être déterminé et démarré dans le logiciel interne de CAO/FAO Qg1 en lisant automatiquement un code Data Matrix sur l'ébauche d'outil. Cela optimise le temps non productif d'une part et la sécurité des processus d'autre part.

Le système de vision intégrable détecte l'emplacement et la position des ébauches, ce qui est particulièrement utile dans la production de plaquettes indexables. Pour les applications correspondantes, les ébauches peuvent être alimentés dans des plateaux universels, il n'y a pas besoin d'une palettisation coûteuse spécifique à la position.

Une éventuelle mesure de contrôle après broyage dans la cellule robotisée contribue également à la sécurité du processus. Si le résultat est bon, l'outil ou la pièce est replacée sur la palette. Si le composant est hors tolérance, il peut être éjecté via un compartiment n.i.o. Les valeurs mesurées sont renvoyées au logiciel de rectification, qui déclenche alors des mesures correctives pour l'outil suivant.



De plus, d'autres opérations peuvent être intégrées après le processus de rectification. Cela comprend l'arrondissement des arêtes de coupe par des brosses ou le nettoyage automatique des outils avec de l'air comprimé ou un bain à ultrasons.

SCHNEEBERGER ne laisse rien à désirer en matière de marquage laser de haute qualité. Qu'il s'agisse de numéros d'article,



Schneberger Aries NGP

Logos de marque, data matrix, QR ou codes-barres, inscription laser simplifiée et parallèle à l'heure principale.

Tous les composants d'automatisation et donc le processus de production ultérieur sont optimisés dans les usines du fabricant, si nécessaire en collaboration avec les ingénieurs du client. Une machine entièrement automatisée provenant d'un seul fournisseur, approuvée et acceptée par le client dans son ensemble, est la solution la plus fiable.

De l'ébauche à l'outil fini, y compris le marquage au laser - tout d'une seule source avec les rectifieuses d'outils et l'automatisation SCHNEEBERGER..

Flüssigkeitsaufbereitung als Zentralanlage

Ob Klein- oder Grossanlagen, ob Einzelversorgung oder Aufbereitung für eine komplette Produktion. Ob Hartmetall, Stahl, Keramik oder Glas.

Turbo-Separator ist immer der richtige Partner für die Aufbereitung von Kühlschmierstoffen. Wir lösen die Probleme mit Effizienz, Funktion und Design.



Für weiterführende Informationen zögern sie nicht uns zu kontaktieren oder besuchen sie unsere Webseite.



TURBO-SEPARATOR AG
 CH-9630 WATTWIL
 +41 71 987 70 20
 INFO@TURBO-SEPARATOR.CH
 WWW.TURBO-SEPARATOR.CH

TURBO-HKS GMBH
 DE-78244 GOTTMADINGEN
 +49 7731 8801 0
 INFO@TURBO-HKS.COM
 WWW.TURBO-HKS.COM

TURBO-FILTRATION SCI.&TECH.
 CN-201802 SHANGHAI
 +86 21 3616 0508
 INFO@TURBO-FILTRATION.COM.CN
 WWW.TURBO-FILTRATION.COM.CN